



О Т Р А С Л Е В Й Е С Т А Н Д А Р Т Ы

**ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ D_y 500—1400 мм
СВАРНЫЕ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ
на $P_y \leqslant 2,5$ МПа (≈ 25 кгс/см 2)**

ОСТ 36-19—77 — ОСТ 36-26—77

Издание официальное

**(C) МИНИСТЕРСТВО МОНТАЖНЫХ И СПЕЦИАЛЬНЫХ
СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ СССР
Москва**

РАЗРАБОТАНЫ И ВНЕСЕНЫ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по монтажным и специальным строительным работам (ВНИИ монтажспецстрой)

Зам. директора по научной работе, д-р техн. наук Б. В. Поповский
Зав. лабораторией технологических трубопроводов, канд. техн. наук Р. И. Тавастшерна
Руководитель темы, канд. техн. наук А. И. Бесман
Исполнители Т. А. Тузова, В. О. Озеров

ПОДГОТОВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ Главным техническим управлением Министерства монтажных и специальных строительных работ СССР

Начальник В. М. Орлов

Начальник отдела норм и стандартов В. И. Аксенов

СОГЛАСОВАНЫ с
Госгортехнадзором СССР

Зам. начальника управления по котлонадзору и подъемным сооружениям А. И. Мурачев

Главными управлениями Министерства монтажных и специальных строительных работ СССР:

ГлавУПП

Главный инженер Ю. С. Летников

Главхиммонтажем

Главный технолог Б. А. Тыркин

Главнефтемонтажем

Главный технолог В. М. Ашмян

Главтехмонтажем

Главный технолог Д. С. Корелин

Главметаллургмонтажем

Зам. начальника В. И. Фотеев

Главледпродмонтажем

Зам. начальника Д. М. Гайдамак

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ПРИКАЗОМ Министерства монтажных и специальных строительных работ СССР от 29 марта 1977 г. № 69

Заместитель министра С. В. Подобедов

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ

D_y 500—1400 мм СВАРНЫЕ
ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ
НА $P_y \leq 2,5$ МПа (≈ 25 кгс/см 2).
ПЕРЕХОДЫ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЕ
И ЭКСЦЕНТРИЧЕСКИЕ

ОСТ

36-22-77

Размеры

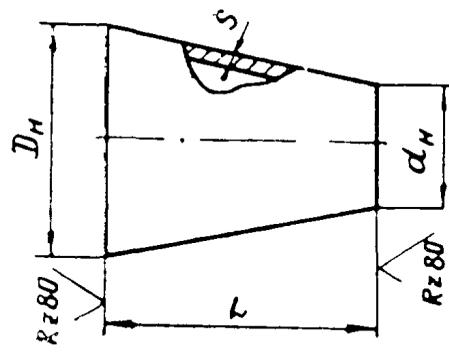
Вводится впервые

Приказом Минмонтажспецстроя СССР от 29 марта 1977 г. № 69 срок введения установлен с 1 января 1978 г.

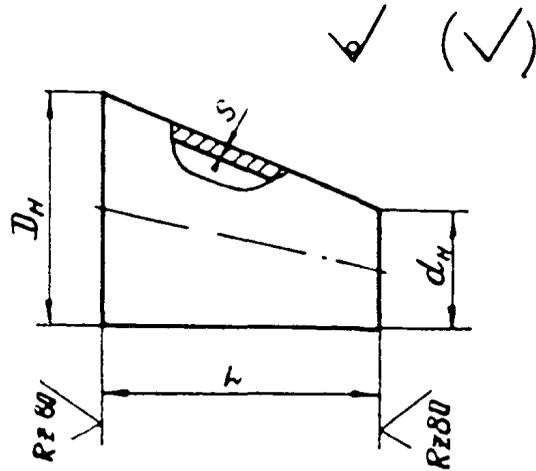
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на переходы сварные концентрические и эксцентрические из углеродистой стали на $P_y \leq 2,5$ МПа (≈ 25 кгс/см 2).

Переход концентрический



Переход эксцентрический



2. Назначение и условия применения переходов — по ОСТ 36-19—77.

3. Конструкция, размеры, масса и условное давление переходов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Размеры, мм						Условное давление P_y , МПа (\approx кгс/см 2), не бо- лее, для сред		Масса, кг
D_y	d_y	D_H	d_H	L	S	неагрессив- ных	среднеагрес- сивных	
500	300	530	325	500	7 8 12	1,6(16) 2,5(25) —	1,0(10) — 2,5(25)	37 42 63
500	400	530	426	500	7 8 12	1,6(16) 2,5(25) —	1,0(10) — 2,5(25)	41 47 69
600	400	630	426	500	7 10 12	1,6(16) 2,5(25) —	1,0(10) 1,6(16) 2,5(25)	46 65 78
600	500	630	530	500	7 10 12	1,6(16) 2,5(25) —	1,0(10) 1,6(16) 2,5(25)	50 70 84
800	500	820	530	600	8 10 14	1,6(16) — 2,5(25)	1,0(10) 1,6(16) 2,5(25)	81 101 141
800	600	820	630	600	8 10 14	1,6(16) — 2,5(25)	1,0(10) 1,6(16) 2,5(25)	86 107 149
1000	600	1020	630	600	8 10 15	1,0(10) 1,6(16) 2,5(25)	0,63(6,3) 1,0(10) 1,6(16)	101 126 189
1000	800	1020	820	600	8 10 15	1,0(10) 1,6(16) 2,5(25)	0,63(6,3) 1,0(10) 1,6(16)	109 136 203
1200	800	1220	820	700	9 12 15	1,0(10) 1,6(16) —	0,63(6,3) 1,0(10) 1,6(16)	163 217 270

Продолжение

Размеры, мм						Условное давление P_y , МПа ($\approx \text{кгс}/\text{см}^2$), не бо- лее, для сред		Масса, кг
D_y	d_y	D_n	d_n	L	S	неагрес- сивных	среднеагрес- сивных	
1200	1000	1220	1020	700	9 12 15	1,0(10) 1,6(16) —	0,63(6,3) 1,0(10) 1,6(16)	174 231 288
1400	1000	1420	1020	800	10 14	1,0(10) 1,6(16)	0,63(6,3) 1,0(10)	245 343
1400	1200	1420	1220	800	10 14	1,0(10) 1,6(16)	0,63(6,3) 1,0(10)	260 363

4. Переходы должны иметь не более двух сварных швов, расположенных вдоль образующей конуса.

5. Материал и технические требования—по ОСТ 36-26—77.

Пример условного обозначения перехода $D_n = 530$ мм, $d_n = 426$ мм и $S = 12$ мм из стали ВСтЗсп:

концентрического:

Переход К 530×426×12 ВСтЗсп ОСТ 36-22—77;

эксцентрического:

Переход Э 530×426×12 ВСтЗсп ОСТ 36-22—77.

СОДЕРЖАНИЕ

Обозначение стандарта	Наименование стандарта	Стр.
ОСТ 36-19—77	Детали трубопроводов D_y 500—1400 мм сварные из углеродистой стали на $P_y \leq 2,5$ МПа (≈ 25 кгс/см 2). Типы и основные параметры	1
ОСТ 36-20—77	Детали трубопроводов D_y 500—1400 мм сварные из углеродистой стали на $P_y \leq 2,5$ МПа (≈ 25 кгс/см 2). Отводы штампосварные $R = 1,5D_y$ под углом 90°. Размеры	5
ОСТ 36-21—77	Детали трубопроводов D_y 500—1400 мм сварные из углеродистой стали на $P_y \leq 2,5$ МПа (≈ 25 кгс/см 2). Отводы секционные $R = 1,5D_y$ под углом 30, 45, 60 и 90°. Размеры	9
ОСТ 36-22—77	Детали трубопроводов D_y 500—1400 мм сварные из углеродистой стали на $P_y \leq 2,5$ МПа (≈ 25 кгс/см 2). Переходы концентрические и эксцентрические. Размеры	13
ОСТ 36-23—77	Детали трубопроводов D_y 500—1400 мм сварные из углеродистой стали на $P_y \leq 2,5$ МПа (≈ 25 кгс/см 2). Тройники штампосварные. Размеры	17
ОСТ 36-24—77	Детали трубопроводов D_y 500—1400 мм сварные из углеродистой стали на $P_y \leq 2,5$ МПа (≈ 25 кгс/см 2). Тройники сварные. Размеры	21
ОСТ 36-25—77	Детали трубопроводов D_y 500—1400 мм сварные из углеродистой стали на $P_y \leq 2,5$ МПа (≈ 25 кгс/см 2). Заглушки эллиптические. Размеры	25
ОСТ 36-26—77	Детали трубопроводов D_y 500—1400 мм сварные из углеродистой стали на $P_y \leq 2,5$ МПа (≈ 25 кгс/см 2). Общие технические требования	27

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

ОСТ

(Обозначение стандарта)

Иэм.	Номер листов (страниц)				Подпись	Дата	Срок вве-дения изме-нения
	изменен-ных	заменен-ных	новых	аннули-рованных			

Редактор *Н. М. Движкова*
Технический редактор *Н. Д. Саморукова*
Корректор *Т. А. Маркова*

Сдано в набор 2/XI-1977 г. Подписано в печать 7/II-1978 г.
Формат 60×84¹/₁₆ Печ. л. 2,5 Уч.-изд. л. 2,0 Бумага типогр. № 2
Изд. № М11-X-5-77 Зак. 3023 Тираж 5000 Цена 20 коп

ЦБНТИ Минмонтажспецстроя СССР
Москва, В-49, ул. Димитрова, 38а
г. Калинин. Областная типография.