



ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ D_y 500 - 1400 мм СВАРНЫЕ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ на $P_y \leq 2,5$ МПа (≈ 25 кгс/см²)

ОСТ 36-21-77

МИНИСТЕРСТВО МОНТАЖНЫХ И СПЕЦИАЛЬНЫХ
СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ СССР
Москва

РАЗРАБОТАНЫ И ВНЕСЕНЫ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по монтажным и специальным строительным работам (ВНИИмонтажспецстрой)

Зам. директора по научной работе, д-р техн. наук **Б.В. Поповский**

Зав. лабораторией технологических трубопроводов, канд. техн. наук **Р.И. Тавастшерна**

Руководитель темы, канд. техн. наук **А.И. Бесман**

Исполнители **Т.А. Тузова, В.О. Озеров**

ПОДГОТОВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ Главным техническим управлением Министерства монтажных и специальных строительных работ СССР

Начальник В.М. Орлов

Начальник отдела норм и стандартов **В.И. Аксенов**

СОГЛАСОВАНЫ с Госгортехнадзором СССР

Зам. начальника управления по котлонадзору и подъемным сооружениям **А.И. Мурачев**

Главными управлениями Министерства монтажных и специальных строительных работ СССР:

ГлавУПП

Главный инженер **Ю.С. Летников**

Главхиммонтажем

Главный технолог **Б.А. Тыркин**

Главнефтемонтажем

Главный технолог **В.М. Ашмян**

Главтехмонтажем

Главный технолог **Д.С. Корелин**

Главметаллургмонтажем

Зам. начальника **В.И. Фотеев**

Главлегпродмонтажем

Зам. начальника **Д.М. Гайдамак**

УТВЕРЖДЕНЫ и ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ПРИКАЗОМ Министерства монтажных и специальных строительных работ СССР от 29 марта 1977 г. № 69

Заместитель министра **С.В. Подобедов**

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ D_y 500 - 1400 мм СВАРНЫЕ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ на $P_y \leq 2,5$

**МПа (≈ 25 кгс/см²).
ОТВОДЫ СЕКЦИОННЫЕ
 $R = 1,5D_y$ ПОД УГЛОМ 30, 45, 60 и 90°**

**ОСТ
36-21-77**

Вводится впервые

Размеры

Приказом Минмонтажспецстроя СССР от 29 марта 1977 г. № 69 срок введения установлен с 1 января 1978 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на секционные сварные отводы $R = 1,5D_y$ под углом 30, 45, 60 и 90° из углеродистой стали на $P_y \leq 2,5$ МПа (≈ 25 кгс/см²).
2. Назначение и условия применения отводов - по [ОСТ 36-19-77](#).
3. Конструкция, размеры, масса и условное давление отводов, а также секторов и полусекторов (элементы 1, 2 и 3) должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. [1](#) и [2](#).
 - 3.1. Допускается изготовление отводов без полусекторов путем скоса соединяемых труб под углом до 22°30'.
4. Материал и технические требования по [ОСТ 36-26-77](#).

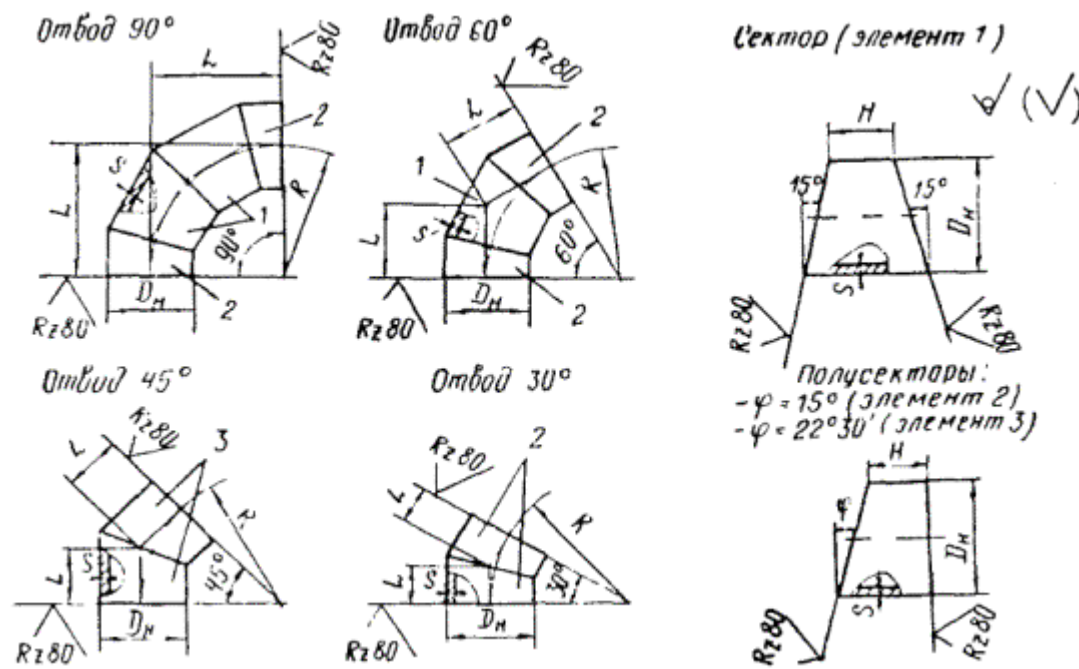


Таблица 1

| Размеры, мм | | | | | | | | | | | Условное давление отводов P_y , МПа (\approx кгс/см ²), не более, для сред | |
|-------------|-------|------|-----------------------|------|-----|-----|----------|------------------------|-----|-----|---|-------------------|
| D_y | D_H | R | L отводов под углом | | | | секторов | H | | S | неагрессивных | среднеагрессивных |
| | | | 90° | 60° | 45° | 30° | | полусекторов с углом φ | | | | |
| | | | | | | | 22°30' | 15° | | | | |
| 500 | 530 | 750 | 750 | 432 | 310 | 201 | 260 | 200 | 130 | 7 | 1,6 (16) | 1,0 (10) |
| | | | | | | | | | | 8 | 2,5 (25) | - |
| | | | | | | | | | | 10 | - | 1,6 (16) |
| | | | | | | | | | | 12 | - | 2,5 (25) |
| 600 | 630 | 900 | 900 | 520 | 372 | 241 | 314 | 242 | 157 | 7 | 1,6 (16) | 1,0 (10) |
| | | | | | | | | | | 10 | 2,5 (25) | 1,6 (16) |
| | | | | | | | | | | 12 | - | 2,5 (25) |
| 800 | 820 | 1200 | 1200 | 694 | 496 | 322 | 424 | 327 | 212 | 8 | 1,6 (16) | 1,0 (10) |
| | | | | | | | | | | 10 | - | 1,6 (16) |
| | | | | | | | | | | 12 | 2,5 (25) | - |
| | | | | | | | | | | 14 | - | 2,5 (25) |
| 1000 | 1020 | 1500 | 1500 | 865 | 620 | 402 | 530 | 410 | 265 | 8 | 1,0 (10) | 0,63 (6,3) |
| | | | | | | | | | | 10 | 1,6 (16) | 1,0 (10) |
| | | | | | | | | | | 12 | - | 1,6 (16) |
| | | | | | | | | | | 15 | 2,5 (25) | - |
| | | | | | | | | | | 9 | 1,0 (10) | 0,63 (6,3) |
| 1200 | 1220 | 1800 | 1800 | 1040 | 745 | 483 | 638 | 493 | 319 | 12 | 1,6 (16) | 1,0 (10) |
| | | | | | | | | | | 15 | - | 1,6 (16) |
| | | | | | | | | | | 10 | 1,0 (10) | 0,63 (6,3) |
| 1400 | 1420 | 2100 | 2100 | 1210 | 870 | 564 | 744 | 576 | 372 | 10 | 1,0 (10) | 0,63 (6,3) |

